溶接組立鉄筋を用いた RC 梁の曲げ降伏後の破壊性状

組立鉄筋	溶接鉄筋	キャップタイ
せん断余裕度	付着余裕度	限界変形

1. はじめに

著者らは、溶接後の組立鉄筋を U 字型に折曲げ加工し、 上部に3次元状に折曲げ加工したキャップタイをかぶせた 鉄筋かごを RC 梁の主筋と肋筋の一部として用いる工法の 研究開発を行ってきている^{例えば[1]}。本来は U 字型肋筋の端 部を 135°フックとして主筋に定着する必要があるが、組 立鉄筋の利点を活かし、溶接接合に置き換えて施工の簡 略化を図っている。本研究では、本工法による RC 梁の主 筋降伏後の破壊性状および変形能を確認することを目的 として、せん断および付着余裕度が1を上回るように試験 体を計画し、建研式の正負交番繰返し加力実験を行った。

2. 実験概要

試験体の一覧を表-1 に、試験体の配筋図を図-1 に、 試験区間の配筋図を図-2 に示す。断面は、幅 b×せい D が 220mm×420mm、肋筋は D10@200 の配筋である。キャ ップタイには、一筆書状に 3 次元に折曲げ加工したタイプ Ⅱを用いた。実験のパラメータは、コンクリート強度と 主筋配筋である。コンクリート目標強度は、想定する適 用範囲の下限値と上限値である 18MPa および 30MPa とし た。主筋は、一段配筋 3-D19(SD345)または二段配筋 5-D16(SD345)とし、略算式による曲げ強度計算値に対し て、終局強度型指針せん断耐力式によるせん断余裕度を 1.08~1.39、靭性保証型指針付着耐力式による付着余裕度 を 1.11~1.29 とした。主筋 D19、D16 および肋筋 D10 の降 伏強度は、それぞれ 381MPa、357MPa、367MPa である。

加力方法は建研式加力で、部材角 1/400~1/15rad.の正負 交番繰返し加力を行った。

3. 実験結果および検討

3.1 破壊状況

各試験体の最終破壊状況を図-3 に示す。すべての試験 体において、1/400rad.加力サイクル時に、梁端部に順次曲

正会員	○上山 泰輝*1	同	髙橋	拓也*1
同	金久保 利之*2	同	岡田	健良*3
同	高橋 辰弥*4			

げひび割れおよび曲げせん断ひび割れが発生し、1/200rad. 加力サイクル時に、腹部にせん断ひび割れが、主筋位置 に付着ひび割れが発生した。1/100rad.加力サイクル時に主



図-2 試験区間配筋図

表一1 試験体一覧					
封驗休夕	牛肉牛肉	コンクリート強度		キャッフ	゜タイ
	共理争項	(MPa)	土肋	タイプ	配筋
E19 D10	断面 $b \times D$ (mm)		3-D19(SD345)		
F10-D19	=220×420	19.9	<i>p</i> _t =1.06%		
E18 D16	せん断スパン比 1.5	(目標 18)	3,2-D16(SD345)		シングル
F18-D10	肋筋 2-D10@200		$p_t=1.30\%$		(1つ間隔)
F30-D19	(SD295)	28.5	3-D19(SD345)	9171	
F30-D16	$p_w=0.32\%$	(目標 30)	3,2-D16(SD345)		

Failure Characters of RC Beams using Welded Stirrups after Flexural Yielding Yasuki UEYAMA, Takuya TAKAHASHI,

Toshiyuki KANAKUBO, Tateyoshi OKADA, and Tatsuya TAKAHASHI

筋が降伏し、剛性が低下した。1/50rad.加力サイクル正側時には荷重-変形関係が負勾配に転じ、試験体F18-D16では正側最大荷重を示した。その他の試験体は、1/100rad.加力サイクル時にて最大荷重を示した。

主筋に D19 を用いた試験体では、1/33rad.加力サイクル 時に主筋に沿った付着ひび割れが連続して大きく拡幅し、 キャップタイ周辺のかぶりコンクリートが剥落した。荷 重低下の要因は、主筋の付着割裂破壊と考えられる。主 筋に D16 を用いた試験体では、1/33rad.加力サイクル時に 腹部のせん断ひび割れが大きく拡幅し、1/20rad.加力サイ クル時には、梁側面のかぶりコンクリートが大きく剥落 した。荷重低下の要因は、梁腹部でのせん断破壊と考え られる。

3.2 せん断カー部材角関係と最大荷重

各試験体のせん断カー部材角関係の包絡線の比較を図 -4に示す。1/100rad.加力サイクル時までは30MPaシリー ズ試験体の剛性が大きく、コンクリート強度の違いによ る差が顕著に見られる。1/50rad.加力サイクル時では、試 験体F18-D19の荷重が付着割裂破壊の影響により他の試験 体より小さくなり、試験体F30-D16の荷重がせん断ひび割 れの拡幅により低下した。1/33rad.加力サイクル以降では、 D19主筋を用いた試験体のほうがD16主筋を用いた試験体 より荷重低下が小さく、主筋量の違いが影響していると 考えられる。いずれの試験体においても、1/50rad.加力サ イクルピーク時まで最大荷重の80%以上の耐力を有して いた。

最大荷重の実験値と略算式による曲げ強度計算値の比 較を表-2 に示す。主筋に 3,2-D16 を配筋した試験体のほ うが引張鉄筋比は大きいが、主筋の降伏強度は D19 のほ うが大きいため、曲げ強度はほぼ同程度である。比較値 の平均値は 1.08 であった。せん断および付着余裕度の計 算値と、限界変形および破壊形式の一覧を表-3 に示す。 主筋に D19 を用いた試験体は付着余裕度の方が、主筋に D16を用いた試験体はせん断余裕度の方が低い値を示して おり、最終破壊形式と合致している。

4. まとめ

- (1) すべての試験体で主筋の降伏が先行し、主筋にD19を 用いた試験体では付着割裂破壊、D16を用いた試験体 ではせん断破壊により耐力が低下した。
- (2) いずれの試験体においても、限界変形は 1/50rad.以上 であった。
- (3) せん断余裕度と付着余裕度の計算値による比較は、最終破壊形式と合致した。

参考文献 [1] 高橋拓也,掛川萌子,上山泰輝,金久保利 之,岡田健良,高橋辰弥:溶接組立鉄筋を用いた RC 梁の



- *2 筑波大学 システム情報系教授 博士(工学)
- *3 アフェクト設計事務所
- *4 三栄商事株式会社 技術部





図-4 せん断カー部材角関係の包絡線の比較

表-2 最大荷重と計算値の比較

試験	最大荷重美	≅験值 (kN)	曲げ強度	実験値
体名	加力方向別	正負平均	計算值 (kN)	/計算値
F18- D19	+181 - 167	174	173	1.01
F18- D16	+189 -190	190	176	1.08
F30- D19	+195 -191	193	173	1.12
F30- D16	+196 -191	194	176	1.10

表-3 余裕度と限界変形

試験 体名	せん断 余裕度 ^{*1}	付着 余裕度 ^{*2}	限界変形 (rad.)	破壊形式
F18- D19	1.23	1.14	+1/39 -1/41	曲げ降伏 →付着割裂
F18- D16	1.08	1.11	+1/40 -1/44	曲げ降伏 →せん断
F30- D19	1.39	1.29	+1/38 -1/47	曲げ降伏 →付着割裂
F30- D16	1.24	1.26	+1/49 -1/47	曲げ降伏 →せん断

*1:終局強度型指針 A 法 *2:靱性保証型指針

せん断破壊性状,日本建築学会大会学術講演梗概集,構造W,pp.213-214,2018.9

*1 Master Program, GSSIE, University of Tsukuba

*2 Prof., Dept. of Eng. Mechanics and Energy, University of Tsukuba, Ph.D.

- *3 Affect Engineering Design Works
- *4 Technical Division, Sanei Shouji Co., Ltd.